



# Aufnahmeantrag

## Fischereiverein Bäumenheim e.V.



### Angaben zum Mitglied

(Alle Felder sind Pflichtfelder)

Herr/Frau				Passbild
Straße				
PLZ		Wohnort		
Geburtsdatum		KFZ-Kennzeichen		
Telefon		Handy		
E-Mail				

**Der/Die Antragsteller/in erklärt sich bereit, die Satzung und die Bestimmungen des Fischereiverein-Bäumenheim e.V. zu beachten und einzuhalten.**

Aufnahme zur Jugendfischerbetreuung (vom 10. - 18. Lebensjahr)

Mitgliedsbeitrag 15,- Euro, Jahreskarte 40,- Euro. Ausübung der Fischerei mit Jugendfischereischein unter Aufsicht eines Mitglieds des Fischereiverein Bäumenheim. (Angeln ist mit einer Handangel erlaubt)

Aufnahme eines Jugendliche/n ab dem 14. Lebensjahr mit Fischereischein

Mitgliedsbeitrag 35,- Euro, Jahreskarte 40,- Euro (Angeln ist mit einer Handangel erlaubt)

**Diese Mitgliedschaft endet zum 18. Lebensjahr. In diesem Zeitraum kann eine aktive Mitgliedschaft mit Aufnahmegebühr (100,- Euro) und Jahreskarte beantragt werden.**

### SEPA-Lastschriftmandat Fischereiverein Bäumenheim e. V.

Mandatsreferenz:  / Gläubiger-ID: DE25ZZZ00000968646

Ich ermächtige Sie widerruflich den jährlichen Mitgliederbeitrag/Jahreskartenbeitrag/Sonderbeitrag für nichtgeleistete Arbeitsstunden, von meinem Konto mittels Lastschrift einzuziehen. Ich ermächtige Sie widerruflich die einmalige Aufnahmegebühr mittels Lastschrift einzuziehen. Zugleich weise ich mein Kreditinstitut an, die auf mein Konto gezogenen Lastschriften einzulösen. Ich kann innerhalb von acht Wochen ab dem Belastungsdatum die Erstattung des belasteten Betrages verlangen. Es gelten dabei die mit meinem Kreditinstitut vereinbarten Bedingungen.

IBAN	<input type="text"/>	BIC	<input type="text"/>
BIC	<input type="text"/>		
Bankname	<input type="text"/>	Kontoinhaber	<input type="text"/>
<input type="text"/>		<input type="text"/>	
Datum und Unterschrift Erziehungsberechtigte/r	Erziehungsberechtigte/r oder abweichender Kontoinhaber		

Der/Die Antragsteller/in wird aufgenommen:

Ja

Nein

Unterschrift Vorsitzender